

HPC impianti: esperti di Alta Pressione

Quella che segue è la storia avvincente di una piccola impresa, nata per caso, ma ricca di contenuti che si è presentata sul mercato in un momento storicamente difficile e che vuole essere diversa, in cui **le persone (dipendenti, fornitori e clienti) sono il vero valore che fa la differenza.**

I nostri riferimenti

Commerciale: ing. Alberto Kuschlan; cell. 3283323778

Ufficio: tel.0236762680; mail: staff@hpcimpianti.com

La missione

L'alta Pressione è un mondo unico e meraviglioso che spesso rappresenta la sola soluzione possibile ma sottopone le aziende, gli operatori e le attrezzature a condizioni estreme di lavoro, che chiedono tutto: **per lavorare con l'Alta Pressione bisogna essere appassionati di Alta Pressione!**

Le aziende e le persone che lavorano con l'Alta Pressione hanno quindi bisogno di un partner che sappia ascoltare, capire, condividere e collaborare attivamente con loro.

HPC impianti vuole essere questo: le aziende, le persone che utilizzano l'Alta Pressione trovano in noi delle persone esperte che ascoltano, capiscono, forniscono consigli tecnici ed assistenza, ricambi ed unità all'altezza delle aspettative.

La storia

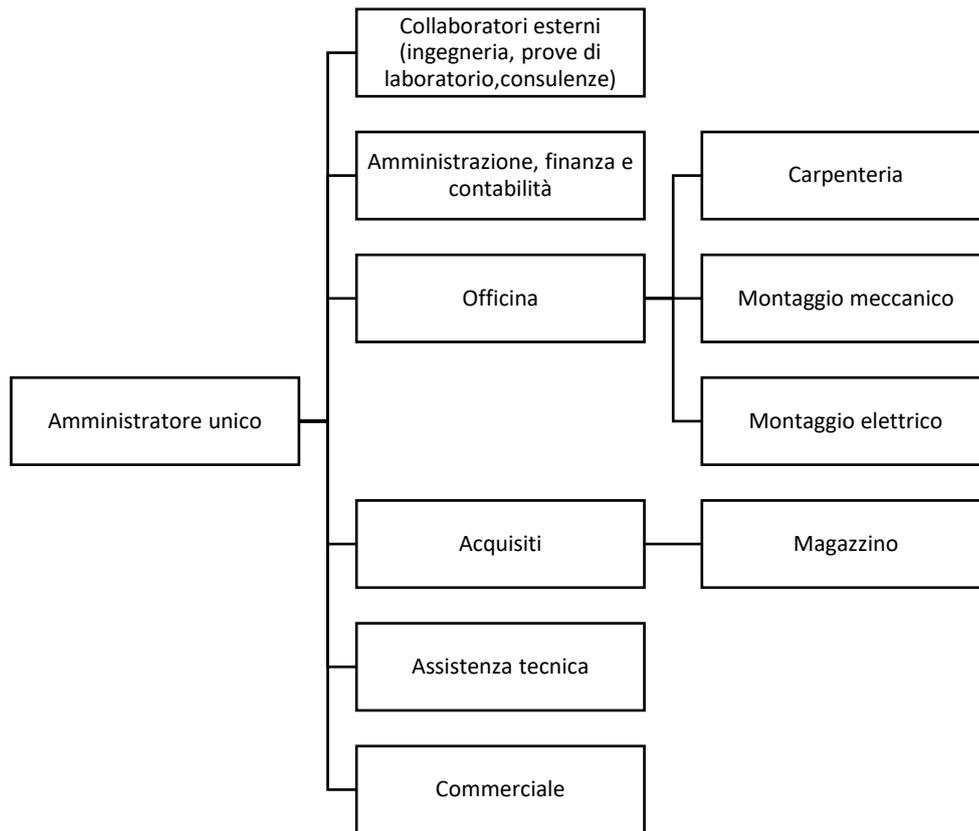
HPC impianti nasce alla fine del 2015 per volontà dei fratelli Alberto e Federico Kuschlan che accettano la sfida di non disperdere il capitale umano e di esperienza professionale accumulati nel mondo dell'Alta Pressione.

Dopo 14 anni passati nel settore, la fiducia in questa avventura veniva confermata anche da Woma, produttore mondiale di pompe ad Alta Pressione, che ci dava il mandato ufficiale di rappresentanza a partire dal febbraio 2016.

Da subito si sono uniti all'avventura un numero crescente di professionisti nell'Alta Pressione che hanno portato la loro competenza all'interno della giovane azienda.

La competenza professionale e la passione per l'Alta Pressione ci hanno consentito di raggiungere fin dal primo anno di attività dei risultati paragonabili a quelli che hanno aziende che operano da decenni nel settore.

La struttura



Lo staff aziendale è costituito da 10 persone assunte con contratto a tempo indeterminato nella piccola e media industria CONFAPI.

L'amministratore unico, ing. Alberto Kuschlan ha 20 anni di esperienza nel settore dell'Alta Pressione e svolge anche un attivo ruolo commerciale e tecnico; è la persona di riferimento per il fabbricante di pompe Woma.

Il responsabile amministrativo e finanziario, dott. Federico Kuschlan, vanta più di 23 anni di esperienza amministrativa e finanziaria che garantiscono una corretta e trasparente gestione economico finanziaria dell'azienda.

Essendo una realtà piccola le persone hanno una competenza multi disciplinare e quindi sono in grado di ricoprire ruoli diversi all'interno dell'azienda: questo garantisce la continuità dei progetti in corso.

Le attività più specifiche di ingegneria, prove di laboratorio, consulenze per la ricerca e sviluppo di nuovi prodotti, ecc. sono fatte in collaborazione con professionisti altamente qualificati ed aziende esterne già conosciute da anni, per cui è già stata comprovata la buona collaborazione e sinergia che sono fondamentali per ottenere dei buoni risultati.

Da ultimo, ma non ultimo, anzi fondamentale, è **la collaborazione attiva e continuativa con una serie di clienti che hanno portato alla ottimizzazione di attrezzature ad Alta Pressione già esistenti sul mercato** e che sono ora disponibili per tutti.

La sede operativa

Per poter garantire un buon servizio ci dovevamo dotare di una sede adeguata sia in termini di dimensioni che di accoglienza delle persone.

Una lunga ricerca (ed anche un pizzico di fortuna) ci hanno portato a trovare la sede di:

Via del Tecchione 26/E
20098 San Giuliano Milanese (MI)



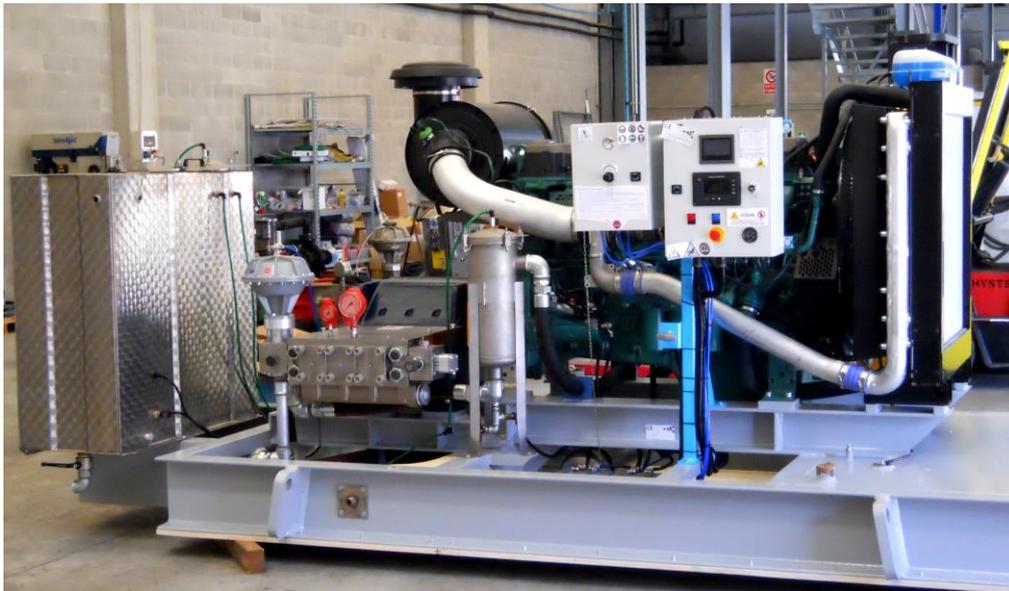
1.200 m² di spazio coperto per l'officina ed il magazzino
650 m² di spazio aperto per il collaudo delle unità e l'esecuzione delle prove
280 m² di uffici

Il tutto inserito in una moderna area industriale realizzata nel 2008 posta nelle immediate vicinanze della tangenziale est di Milano, uscita San Giuliano Milanese.

Produzione di unità ad Alta Pressione

L'esperienza acquisita in quasi 20 anni ci ha portato a realizzare unità ad Alta Pressione innovative e caratterizzate da un altissimo livello di qualità e cura dei dettagli:

- viene utilizzata una robusta vernice bicomponente epossidica che garantisce una elevata protezione delle parti verniciate
- viene utilizzato un serbatoio dell'acqua in acciaio inox
- viene utilizzato un pannello di comando del tipo touch-screen che permette di regolare l'unità in modo semplice e intuitivo tramite pulsanti e comandi in Italiano



Noleggio di unità ad Alta Pressione

Il mercato sempre più frazionato e volatile spesso non permette l'acquisto immediato di unità ad Alta Pressione, per questa ragione rendiamo disponibili una vasta gamma di unità per il noleggio, da pochi giorni ad alcuni mesi.

Le unità sono paragonabili al nuovo e vengono sempre collaudate prima del noleggio.

Le unità disponibili e più richieste sono:

- 500 bar per lavori leggeri di pulizia industriale o rimozione degli intonaci
- 1.000 bar per lavori importanti di pulizia industriale o idro demolizione robotizzata
- 2500 bar per lavori di idro demolizione

Per esempio l'unità principalmente utilizzata nei lavori di idro demolizione manuale è l'MK3 da 2500 bar con portata di 26 l/min.



Formazione sull'utilizzo di unità ad Alta Pressione

Benché non sia ancora obbligatorio avere un patentino che abiliti l'utilizzo delle unità ad Alta Pressione noi abbiamo preparato una serie di corsi, con test finale, che hanno lo scopo di formare gli operatori per un sicuro utilizzo dell'Alta Pressione.

I corsi sono fondamentali per chi utilizza le unità ad Alta Pressione per la prima volta ma sono anche utili per chi le utilizza già da tempo in quanto permette un buon confronto tecnico ed operativo con i nostri esperti.

Principali referenze

Negli anni dal 2016 al 2020 sono state realizzate le seguenti unità:

8 x unità diesel da 550 CV

10 x unità diesel da 400 CV

10 x unità diesel da 250 CV

6 x unità diesel da 150 CV

che sono impiegate nella pulizia di scambiatori di calore, serbatoi e torri all'interno di raffinerie e poli chimici.

2 x unità elettrica da 250 KW che viene impiegata per il lavaggio di reattori unitamente ad un impianto di lavaggio sempre realizzato da noi

2 x unità elettrica da 25 KW che è impiegata nella pulizia di monumenti ed opere d'arte

8 x unità diesel da 2.500 bar che sono impiegate nella idro demolizione manuale e nella sverniciatura di manufatti industriali ferrosi

Sono inoltre state effettuate numerosi interventi tecnici di manutenzione e riparazione su unità ed attrezzature di clienti operanti nei seguenti ambiti:

- lavori subaquei
- pulizie tecniche all'interno di raffinerie
- pulizie tecniche in ambito ferroviario
- pulizie tecniche all'interno di industrie chimiche
- lavori di sverniciatura navale
- lavori di sverniciatura in ambito automotive

Principali fornitori

- Volvo Penta; Iveco; Caterpillar (motori diesel)
- Siemens; CEMP; SMEM (motori elettrici)
- Rovatti pompe; Travaini pompe (pompe centrifughe)
- Franchi e Kim (vernici bicomponenti)
- Shneider Electric (componentistica elettrica)
- Vipa; Siemens (PLC ed automazione)
- Banca Intesa; Banca d' Asti; Banca popolare di Sondrio